

# 南亞塑膠工業股份有限公司

## 台麗綾瓶用聚酯粒

產品編號: P115

P115 聚酯粒屬共聚合型聚合體(Copolymer),特性黏度 1.10dl/g。

此聚酯粒具有高熔融強度、結晶速率慢及良好的耐衝擊強度等特性,適合以押出吹瓶機製作透明之瓶子;尤其 P115 聚酯粒之熔融膠體具較高的熔融強度,故其熔融垂滴性低,使加工過程具有穩定的加工性及瓶子厚度分布均勻,因此可直接吹瓶製成附有把手的瓶子;且其瓶子具良好的耐衝擊性,耐化學性及高度透明性。

P115 聚酯粒係以優越的聚合技術生產,結合嚴格的品管流程,獲得 ISO9001, ISO14001 及 OHSAS18001 的認證,產品品質良好且穩定。

P115 聚酯粒可廣泛應用於食品,飲料,化妝品及清潔劑等內容物之包裝。

P115 聚酯粒加工後之餘料可回收後,再依一定比例與新鮮之 P115 聚酯粒進行摻混進行加工。

### 產品規格表

品質項目	單位	數值	測試方法
特性黏度	dl/g	1.10 ± 0.02	ASTM D4603
熔點	°C	233 ± 3	ASTM D3418
灰份含量	%	≤ 0.02	南亞方法
水分含量	%	≤ 0.30	南亞方法
醛類含量	ppm	≤ 1.0	氣相層析法
酸價含量	μequ/g	20 ± 10	滴定法
包裝密度	g/cm <sup>3</sup>	0.90 ± 0.05	JIS K-5101
酯粒大小	顆粒數/2g	150 ± 3	天平秤重法
Hunter L 值		86.0 ± 2.0	JIS Z-8722
Hunter b 值		-1.0 ± 1.0	JIS Z-8722
細粉含量	ppm	< 100	南亞方法
建議加工條件	乾燥溫度: 160~170°C , 乾燥時間: 4~6 小時, 乾燥風露點: -40°C ,乾燥風量: 1ft <sup>3</sup> /min/lb-PET 熔解機溫度 240 ~ 265°C		
保存期限	包裝後 1 年內使用完		
存放環境	存放室內,隔離水氣,熱源及避免污染		

產品規格表所列數據僅供參考,實際數據需依出貨品質檢驗報告表為準。

(2008 年 6 月 9 日修訂)